Wassertechnologie
ENVIROFALK

AGUASAVE

Automatische, qualitätsgesteuerte und normgerechte Aufbereitung und Behandlung des Füll- und Ergänzungswassers in Heizungs- und Kältekreisläufen gemäß der aktuellen VDI 2035(03/21) sowie der BTGA 3.002/3.003.

Besondere Merkmale

- Vom Bundesministerium für Energie und Wirtschaft gefördert und patentiert
- Reduzierung der Gesamtsalzkonzentration und insbesondere der korrosionsfördernden Inhaltsstoffe des Wassers um 50-70%
- Inkl. 2 Aufbereitungseinheiten AGUASAVE WA 10/2 mit Einweg-Wechselkartuschen

Ausführung

- Wandgerät mit abnehmbarer Kunststoff-Oberschale (RAL 9003), verstärkter Kunststoff-Rückschale (RAL 7035) und Tragegriff
- Komponenten innenliegend auf stabiler Metall-Trägerplatte fertig montiert
- Vollentsalzung mit qualitätsgesteuerter Verschneidung auf eine frei wählbare Leitfähigkeit (< 195 µS/cm)
- Einstellbare Verschneideeinrichtung mit selbstkalibrierender LF-Messsonde
- Durchflussabhängige Dosierung des Vollschutzproduktes AGUASAVE H Plus (Integrierter Wechseldosierbehälter)
- Kombisensor für Durchfluss, Druck und Temperatur
- Separater Systemtrenner BA Kategorie 4 nach EN1717 mit Druckminderer und Manometer
- Leckageerkennung

Funktion

- Durch den Einsatz des Aufbereitungsmoduls stellen Sie nachhaltig eine Wasserqualität sicher, mit welcher die Vorgaben der VDI 2035 wie auch die der Hersteller eingehalten werden, Folgekosten durch Korrosionen und Energieübertragungsverluste vermieden werden und darüber hinaus die Lebensdauer aller Systemkomponenten verlängert wird. Einzusetzen für Neu- und Ergänzungsbefüllungen bei Neuanlagen ab 300 kW Heizleistung und bei Bestandsanlagen ab 150 kW Heizleistung (z.B. bei Sanierungs- und Reparaturmaßnahmen).

Steuerung FILTROL 4

- Vollautomatische Steuerung mit Bedientasten, Leuchtdioden und menügeführtem Display
- Automatische Einschaltung über Druck
- Automatische Abschaltung über Druck, Menge, Wasserqualität oder Zeit
- Frei programmierbare Warn- und Stoppwerte
- Automatische Sommer- und Winterumschaltung
- GLT/KWS Anschluss als potentialfreier Kontakt

AGUASAVE

Automatische, qualitätsgesteuerte und normgerechte Aufbereitung und Behandlung des Füll- und Ergänzungswassers in Heizungs- und Kältekreisläufen gemäß der aktuellen VDI 2035(03/21) sowie der BTGA 3.002/3.003.

Betriebsmittel, optionale Ausstattung und Zubehör

Aufbereitungseinheit AGUASAVE WA 10/2

Ersatzeinheit für die AGUASAVE Heizungswassermodule (nicht Flexi Mobil). In Abhängigkeit von Rohwasserqualität (Rohwasserhärte und Leitfähigkeit) und Systemdruck kann mit einer Aufbereitungseinheit AGUASAVE WA 10/2 eine Befüllkapazität von bis zu 1.000 l erreicht werden.
Ab einer Rohwasserleitfähigkeit von ca. 450 µS/cm empfehlen wir die größere Aufbereitungseinheit AGUASAVE WA 20/2 mit doppelt so hoher Kapazität. Hierzu ist einmalig das Erweiterungsset AGUASAVE Kompakt Multi zu wählen.
Die benötigte Menge der Ersatzeinheiten kann über den Betriebsmittelrechner des AFS Modul-Konfigurators auf der Homepage oder die AFS App ermittelt werden.

Erweiterungsset AGUASAVE Multi

Das Erweiterungsset AGUASAVE Multi erhöht die Aufbereitungskapazität des AGUASAVE Moduls (z. B. bei hoher Leitfähigkeit des örtlichen Rohwassers). Abhängig von der Rohwasserqualität und dem Systemdruck kann eine Befüllkapazität von bis zu 2000 l erzielt werden. Beinhaltet: Zwei Austausch-Kartuschenbehälter ohne Verschraubung zur Aufnahme von zwei Aufbereitungskartuschen AGUASAVE WA 20.

Vollschutzprodukt AGUASAVE H Plus, 2 kg

Hochwirksames Vollschutzprodukt zur Härtestabilisierung, Dispergierung und zum Korrosionsschutz für Normalstahl, Buntmetalle, Aluminium und Aluminium-Silicium u. a. sowie zur sanften Entfernung bestehender Ablagerungen und Korrosionsrückstände in geschlossenen Kreisläufen. Mit einer 2 kg Dosiereinheit können bis zu 700 Liter Befüll- oder Systemwasser behandelt werden.

Adapterset AGUASAVE Profiflex

Das Adapterset AGUASAVE Profiflex ermöglicht den Anschluss einer separaten Aufbereitungseinheit AGUASAVE WAB 400 oder WAB 200 an alle fest installierten AGUASAVE Module zur Erhöhung der Befüllkapazität (z. B. bei der Neu- oder Erstbefüllung größerer Anlagen). Abhängig vom Systemdruck und der Rohwasserqualität ist in Verbindung mit dem AGUASAVE Modul eine Befüllleistung von bis zu 650 l/h und eine Befüllkapazität von bis zu 6 m³ (AGUASAVE WAB 400) bzw. 3 m³ (WAB 200) erzielbar.

UMTS Modul zur Datenfernübertragung

Alle systemrelevanten Daten werden über das Mobilfunknetz auf einen zentralen Server im Internet übermittelt und dort passwortgeschützt dokumentiert. Das Monitoring ermöglicht jederzeit die Kontrolle der Gerätedaten sowie die projektbezogene Erstellung eines übersichtlichen Füllprotokolls als geschütztes PDF-Dokument zum Nachweis der ausgeführten Aktivitäten über ein internetfähiges Endgerät (Rechner, Tablet oder Smartphone). Alle betreiberrelevanten Geräteparameter können online verändert werden, ohne dass ein Einsatz vor Ort erforderlich ist. Lieferung mit M2M-Kartenvertrag der Deutschen Telekom (es entstehen zusätzliche Betriebskosten).

AGUASAVE KWS

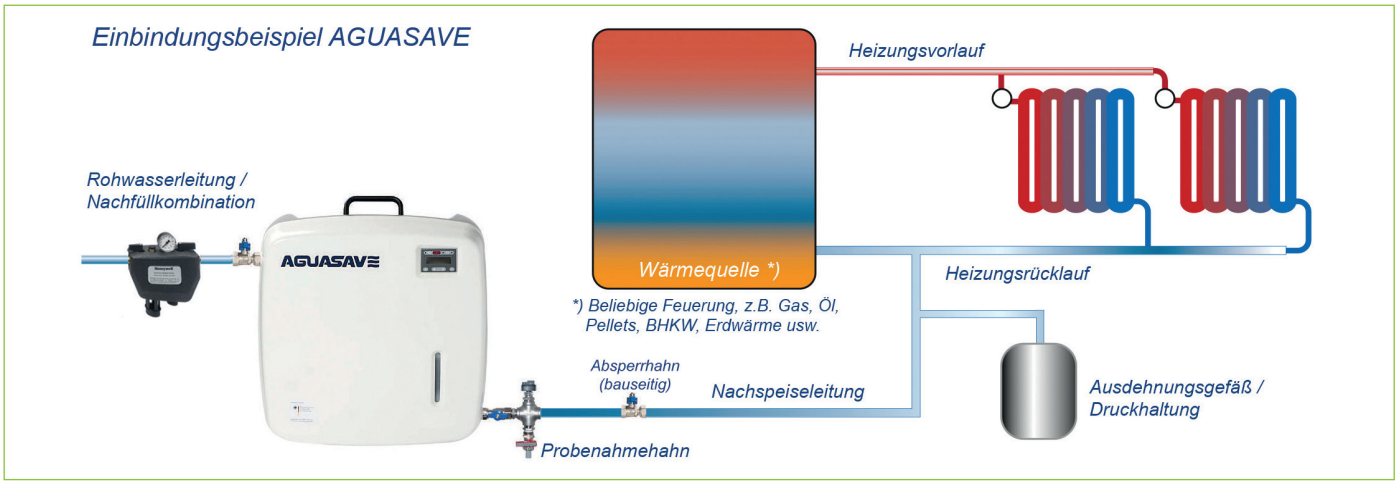
Speziell für den Anwender entwickeltes Set zum schnellen und unkomplizierten Wasseraustausch während des laufenden Betriebes von Heizungs-, BHKW- und Kältekreisläufen bei stetiger Selbstüberwachung und ohne Beeinträchtigungen für Mieter oder Nutzer des Gebäudes. Beinhaltet 2 Flaschen à 1 l Konservierungsmittel AGUASAVE Protect.

Mobilset AGUASAVE

Zum unkomplizierten und schnellen Umbau des AGUASAVE Moduls zu einem mobilen Aufbereitungsmodul mit Teleskopgriff und Rollen, ohne Veränderung der Funktionalität.

Technische Daten AGUASAVE		
Anschlüsse (Ein- / Ausgang)	“	R ¾“ AG
Elektrischer Anschluss (max. 100 Watt)	V / Hz	230 / 50
Wasser- / Betriebstemperatur (max.)	°C	45
Umgebungstemperatur (min. - max.)	°C	5 - 35
Betriebsdruck (max.)	bar	6
Befüllkapazität Aufbereitungseinheit WA 10 (abh. von der Rohwasserqualität)	m³	bis zu 1,0
Befüllleistung (abhängig vom Vor- und Systemdruck)	l/h	bis zu 650
Maße (H x B x T)	mm	555 x 555 x 250
Leer- / Betriebsgewicht	kg	17,5 / 20,0
Artikel-Nr.		

Änderungen vorbehalten



1119_21.05.24

EnviroFALK Wassertechnologie GmbH
An der Reitbahn 1a
21218 Seevetal-Hittfeld
Deutschland

Tel. +49 4105 15341 0
Fax +49 4105 15341 29
wassertechnologie@envirofalk.com
www.envirofalk-wassertechnologie.com

Wassertechnologie ENVIROFALK